

高山の文化を築いた人々

現代飛騨春慶塗の基礎を造った
塗師 初代浅野利右衛門

浅野吉久

文化というと、文学・芸術などにかかるものというのが一般的な考え方になっていて、職人の仕事はその範囲に入らないように思われるがちである。しかし、文化が「伝統と創造」に根差すものとの視点を持つと、「たかが塗師屋」をこえて、飛騨春慶塗は文化の範疇に含めてもよいと思われる。そこで、懲慎があつたのを幸いにベンを執つた。

飛騨春慶塗は、金森家の領国と共に召抱えられた成田三右衛門義賢に始まり、系譜上の直流は十五代目になつていて、塗法、意匠等その人なりに創意工夫を凝らして伝統を継いでいる。

近い所で目立つのは、十一代鈴木利助が幕末の飛騨郡代小野朝右衛門から子息鉄太郎（後の山岡鉄舟）用の槍の柄を春慶塗で仕上げるよう依頼された。茶器類と違つて丈夫さが要求されるもので、利助は工夫に工夫を重ねて塗り上げ、「さすが春慶塗の元祖」という賞詞を受け面日を施した。その子が、今回の初代浅野利右衛門である。

その利右衛門がなした幾つかの仕事から二、三とりあげる。まず、自ら受けた系譜を確かめ、更に調査を加えて『春慶塗累縦書』を纏めた。初代三右衛門義賢から九代和泉屋勘兵衛までは、親子・兄弟・一族といった続柄で、十代・十一代（利助）は師弟、十二代（利右衛門）からは親子で、十三代が末尾になつてゐる。

老松の根幹部は多量の樹脂を含んでいて、飛騨ではアカシと言つてゐる。古来から割り箸のような棒にして火をつけた。このアカシの部分は漆となじまないうえ、膠による接着もできないので漆器としては不可能といふことになつてゐた。これをお盆に完成させ、春慶塗には能にしようと試行錯誤・糾余曲折の末に完成させ、春慶塗には

珍しい木地の透かしと堅牢さを持ったものになり、その技法は成田本流にのみ伝わる秘伝として伝えられている。

斯界への業績として、明治三十年に春慶塗問屋の福田吉郎兵衛氏の漆器工場設立に子の鈴木市二郎と参加し、市二郎を副工

場長に、自ら工場長になつて徒弟の養成・漆器の量産化をはかつたが、日露戦争に徒弟応召で減り、工場は閉鎖となつた。

明治十八年の「繭絲織物陶漆器共進会」（略して五品共進会）が東京上野公園で催された。主催は農商務省大臣にあたる農

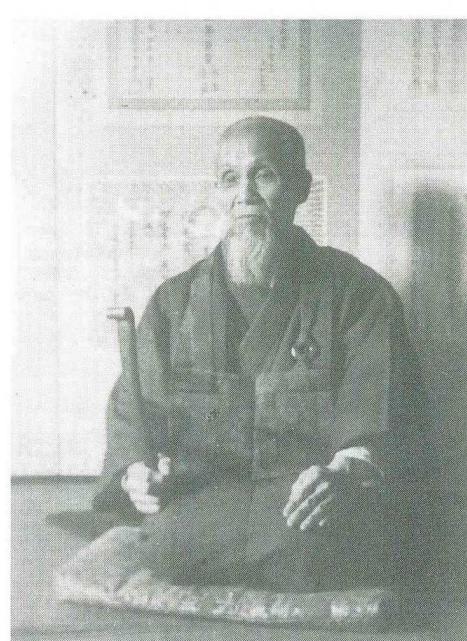
商務卿は西郷従道（西郷隆盛の実弟）当時の肩書は従三位勲一等伯爵、賞は全参加の中の五等賞ながら銀盃、受領には区長付添いで黒紋付羽織袴着用の上、郡役所（現高山陣屋跡）で授与

明治十八年の「繭絲織物陶漆器共進会」（略して五品共進会）が東京上野公園で催された。主催は農商務省大臣にあたる農

商務卿は西郷従道（西郷隆盛の実弟）当時の肩書は従三位勲一等伯爵、賞は全参加の中の五等賞ながら銀盃、受領には区長付添いで黒紋付羽織袴着用の上、郡役所（現高山陣屋跡）で授与

明治十八年の「繭絲織物陶漆器共進会」（略して五品共進会）が東京上野公園で催された。主

催は農商務省大臣にあたる農



十一次・十三次隔回参加をし、壹等・参等・壹等と受賞している。会頭は三回とも正二位勲一等伯爵田中光顯となつていている。この会は、文字通り競技会だから意匠・塗法に毎回創意工夫の跡が見られることが前提の会であつた。

その他、東海地区・岐阜県・飛騨地区の会にも参加し、多くの賞を得ると共に飛騨春慶塗の名を高め、販路拡張に力を尽くして来た。

最後に正慶の句二つ、身の務めずみて待たるるいとまごひ行く道も今来し道も法の道

（筆者は利右衛門の孫）



農商務省主催による明治34年連合共進会
出品「半月形霞鉢目会席膳」の褒賞状と銀盃